



Chemlon S 133 GVH

新加坡聚合树脂有限公司 - 聚酰胺 66

一般信息

总览	
材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 33% 填料按重量
特性	• 卤化 • 热稳定性
用途	• 工业应用 • 汽车领域的应用
外观	• 黑色 • 自然色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.61		ASTM D792
收缩率 - 流动	2.5E-3	in/in	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (极限)	20000	psi	ASTM D638
伸长率 (断裂)	1.5	%	ASTM D638
弯曲模量	1.30E+6	psi	ASTM D790
弯曲强度	28000	psi	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (73°F)	2.0	ft-lb/in	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (264 psi, 已退火)	435	°F	ASTM D648
熔融温度	493	°F	ASTM D789
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.031 in)	V-0		UL 94

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	176	°F
建议的最大水分含量	0.20	%
建议的最大回制料比例	15	%
料筒后部温度	491 到 520	°F
料筒中部温度	511 到 550	°F
料筒前部温度	520 到 559	°F
喷嘴温度	520 到 550	°F

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。